

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2647720

РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Кабардино-Балкарский государственный аграрный университет им. В.М. Кокова (ФГБОУ ВО Кабардино-Балкарский ГАУ) (RU)*

Авторы: *Егожев Артур Мухамедович (RU),
Полищук Евгений Александрович (RU)*

Заявка № 2017109273

Приоритет изобретения 20 марта 2017 г.

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 19 марта 2018 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 20 марта 2037 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
F16B 5/02 (2006.01); F16B 2/14 (2006.01)

(21)(22) Заявка: 2017109273, 20.03.2017

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
20.03.2017

Дата регистрации:
19.03.2018

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: 20.03.2017

(45) Опубликовано: 19.03.2018 Бюл. № 8

Адрес для переписки:
360030, г. Нальчик, пр. Ленина, 1в, ФГБОУ ВО
Кабардино-Балкарский ГАУ, НИС, Дударовой
Ф.Т.

(72) Автор(ы):
Егожев Артур Мухамедович (RU),
Полищук Евгений Александрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
образования Кабардино-Балкарский
государственный аграрный университет им.
В.М. Кокова (ФГБОУ ВО
Кабардино-Балкарский ГАУ) (RU)

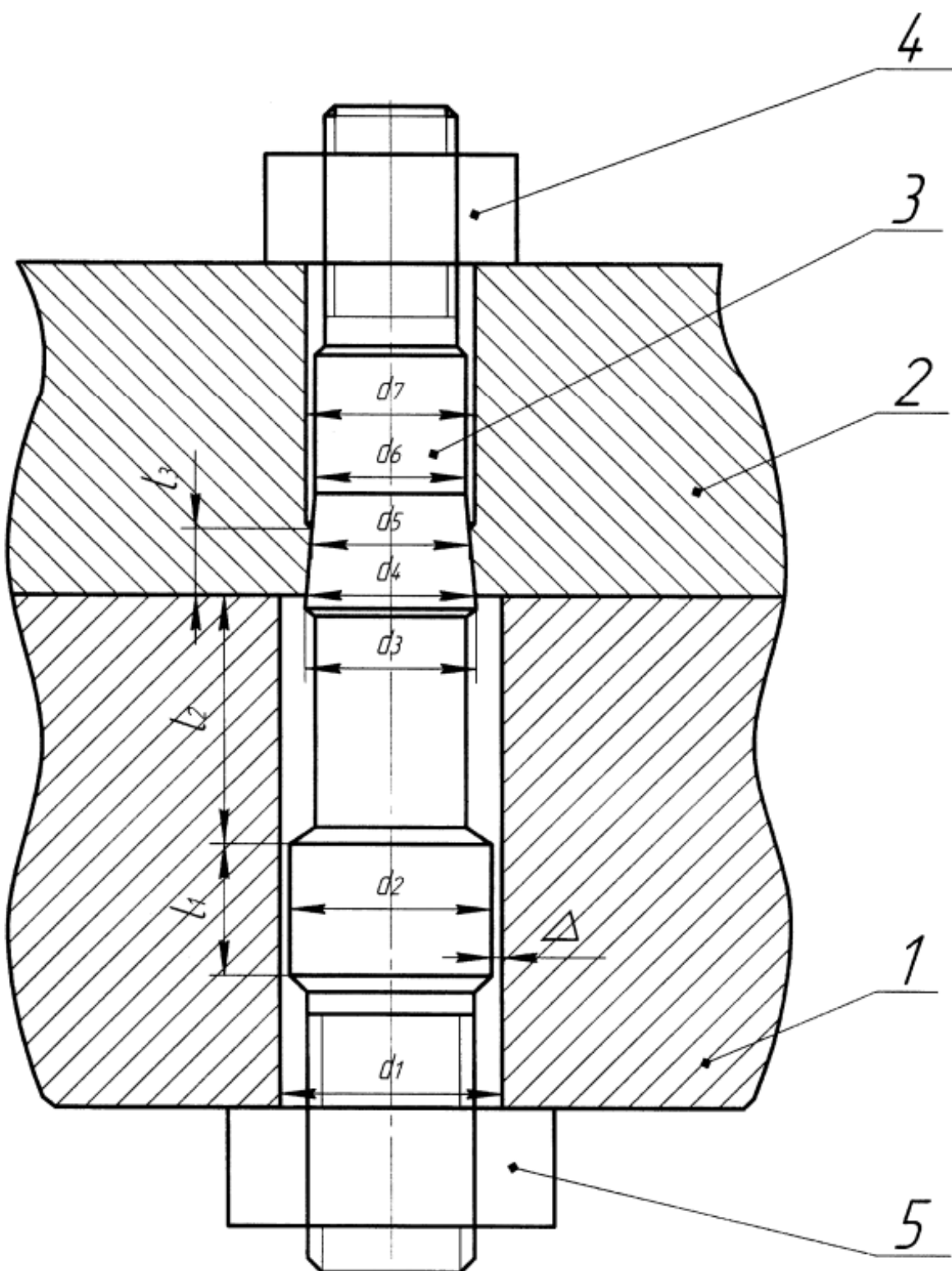
(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2362918 C2, 27.07.2009. RU
2341693 C2, 20.12.2008. RU 2342570 C1,
27.12.2008. RU 2388940 C1, 10.05.2010. JP
2002122123 A, 26.04.2002.

(54) РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

(57) Реферат:
Изобретение относится к ответственным узлам, используемым в машиностроении. Узел резьбового соединения деталей машин содержит две соединяемые детали, в отверстиях которых установлена шпилька с гайками. В одной из соединяемых деталей отверстие выполнено коническим под посадку с натягом конической части шпильки, большее основание которой выполнено переходящим к плоскости разъема. В другой детали отверстие выполнено цилиндрическим. Шпилька выполнена с пояском,

который установлен в цилиндрическом отверстии другой детали с зазором и с обеспечением выравнивания поперечной нагрузки за счет упругого прогиба шпильки. Технический результат заключается в повышении усталостной прочности соединения путем уменьшения изгибающих напряжений под резьбовой частью, повышении равномерности распределения поперечной нагрузки в групповом резьбовом соединении, повышении жесткости узла на сдвиг.
1 ил.

RU 2647720 C1



$\Phi U2.1$

RU 2647720 C1